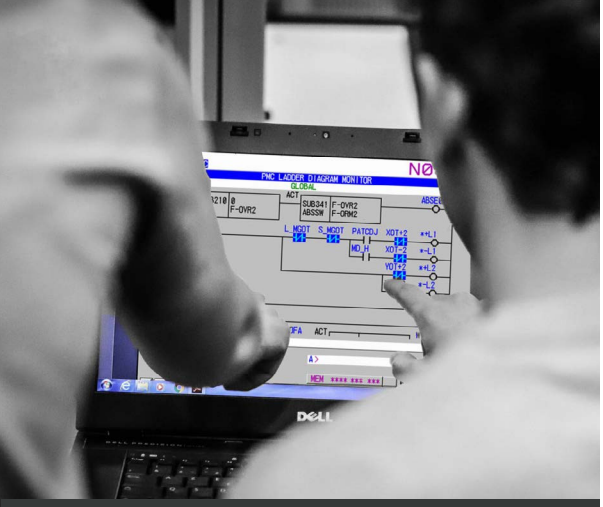

PROGRAMMIERUNG PMC LADDER

CNC | GRUNDKURS

BESCHREIBUNG

Aufbauend auf dem Wissen das im Kurs Service Wartung - CNC Systeme erworben wurde, werden die Teilnehmer dieses PMC-Kurses die Entwicklungssoftware von FANUC nutzen um einen voll funktionsfähigen Kontaktplan zu erstellen. Wartungsfachleute wie auch Softwareentwickler profitieren gleichermaßen von den behandelten Themengebieten. Unter Verwendung von CNC GUIDE und Ladder-III wird ein Ablaufprogramm erstellt, welches das Bedienfeld und verschiedene Funktionen der Maschine steuert.

ZIELE

- Fehlersuche mit der PMC-Diagnose
- Programmieren mit der FANUC LADDER
- Kennenlernen der PMC und CNC Signale

THEMEN

- Systemaufbau
- Spezi ikationen der PMC
- PMC Adressen
- CNC-PMC Interface (Basis)
- Funktionsanweisung
- Unterprogrammtechnik
- Entwicklung und Programmierung mit FAPT LADDER
- Datenein-/ausgabe

ZIELGRUPPE

- Instandhaltungspersonal
- Inbetriebnahmepersonal
- Service Mitarbeiter
- SPS Programmierer

VORKENNTNISSE

Allgemeine Kenntnisse in der Technologie und der Elektronik. Wir empfehlen vorab den Besuch im Grundkurs Service und Wartung - FANUC CNC System.

DAUER

4,5 Tage

ANZAHL TEILNEHMER

6-8

HINWEIS

Weiterbildung zur zertifizierten Service Fachkraft möglich.