

GRUNKURS BEDIENUNG/ PROGRAMMIERUNG DIN ISO FRÄSEN

CNC | GRUNKURS

BESCHREIBUNG

Erleichtern Sie Ihren Einstieg in die FANUC CNC und erlernen Sie die Bedienung und Programmierung direkt beim Weltmarktführer im Bereich CNC. Bereits seit 1956 stellt FANUC zuverlässige und qualitative numerische Steuerungen für Werkzeugmaschinen her und begeistert die Kunden global. In diesem Kurs programmieren Sie auch ohne Vorkenntnisse einfach und zielorientiert – direkt auf unserer modernen Lernsoftware CNC Guide auch komplexe Konturen und Werkstücke. Sie werden die ersten Erfolge beim Testen Ihrer Programme auf unserer Simulationssoftware sehen. Erfolgserlebnisse und Lernerfolge werden durch unsere erfahrenen Trainer gewährleistet.

ZIELE

- Selbstständig DIN ISO Programme entwickeln
- Feste FANUC Zyklen anwenden
- FANUC CNC bedienen
- Programmverwaltung und Datensicherung

THEMEN

- Bedienung der CNC
- Beschreibung und Verwendung der wichtigsten Bildschirmseiten
- Struktur eines CNC Programms
- CNC Adressen und Funktionen
- G-Funktionen und M-Funktionen
- Inkrementelle und absolute Programmierung
- Programme und deren Unterprogramme
- Einstellen des Werkstück-Koordinatensystems
- Werkzeugkorrekturen und Werkzeuganwahl
- Werkzeuglängenkompensation
- Bohrzyklen
- Polarkoordinaten
- Drehung des Werkstückkoordinatensystems
- Übungen an Beispielprogrammen
- Programmtest durchführen
- CNC-Datenübertragung, Programmsicherung, Ordnerstruktur

ZIELGRUPPE

- Berufsumsteiger
- Maschinenbediener
- Auszubildende
- Service Mitarbeiter

VORKENNTNISSE

Allgemeine Kenntnisse über Werkzeugmaschinen, Grundlagen der mechanischen Konstruktion und der Zerspanungstechnik

DAUER

4 Tage

ANZAHL TEILNEHMER

6-8

HINWEIS

Weiterbildung zum zertifizierten Frästechnologen