

PROGRAMMIERKURS ROBODRILL

MASCHINEN | GRUNDKURS

BESCHREIBUNG

Im Kurs "Programmieren ROBODRILL" erlernen Sie die sichere und effiziente Werkstück-Programmierung mittels DIN/ISO-Code sowie der Dialogoberfläche MANUAL GUIDE *i*. Steigern Sie Ihre fachliche Kompetenz, denn qualifizierte Mitarbeiter machen ein Unternehmen noch stärker.

ZIELE

Am Ende des Kurses werden die Teilnehmer in der Lage sein, 3- oder 4-Achs-CNC-Programme in der ISO-Standard-sprache sowie in dem FANUC MANUAL GUIDE *i* zu entwickeln.

THEMEN

- Programmstruktur
- G-Funktionen/M-Funktionen
- Inkrementelle und absolute Programmierung
- Programme und Unterprogramme
- Bohrzyklen
- Gewindeschneidzyklen
- Einstellen des Werkstück-Koordinatensystems
- Werkzeugkorrekturen und Werkzeuganwahl
- Werkzeugradiuskompensation
- Polarkoordinaten
- Drehung des Werkstück-Koordinatensystems
- Spiegelung
- CNC-Datenübertragung, Programmsicherung
- MANUAL GUIDE *i* bedienen
- Programmverwaltung in MANUAL GUIDE *i*
- Werkzeugdaten und Werkzeugbeschreibung
- Programmsimulation und Darstellung
- Geometrische Definition von freien Konturen
- Fräszyklen mit MANUAL GUIDE *i*
- Grafische Simulation
- Konvertierung von MANUAL GUIDE *i* im DIN ISO Format
- Praktische Übungen an Beispielprogrammen

ZIELGRUPPE

- Programmierer
- Projektleiter

VORKENNTNISSE

- Grundkurs ROBODRILL
- Grundlagen der mechanischen Konstruktion und der Zerspanungstechnik

DAUER

4,5 Tage

ANZAHL TEILNEHMER

6-8

AZAV Zertifikat

Weitere Infos unter:
www.fanuc-academy.de/azav/

