

# AUFBAUKURS FRÄSEN 5-ACHS- PROGRAMMIERUNG FANUC TWP3+2

CNC | AUFBAUKURS

## ZIELGRUPPE

- Programmierer
- Maschinenbauer
- Systemintegratoren

## VORKENNTNISSE

Allgemeine Kenntnisse über Werkzeugmaschinen, Grundlagen der mechanischen Konstruktion und der Zerspanungstechnik

## DAUER

2 Tage

## ANZAHL TEILNEHMER

6-8

## VORAUSSETZUNGEN

Allgemeine Kenntnisse über Werkzeugmaschinen, Grundlagen der Zerspanungstechnik, Anwenderkenntnisse in der CNC Programmierung. Wir empfehlen den vorherigen Besuch vom Grundkurs Bedienung/Programmierung DIN ISO Fräsen

## BESCHREIBUNG

Wer nach einfachen Lösungen für komplexe Bearbeitungen im Bereich der 5-Achs-Programmierung sucht, findet als Antwort FANUC TWP3+2. Bereits seit 1956 stellt FANUC zuverlässige und qualitative numerische Steuerungen für Werkzeugmaschinen her und begeistert die Kunden als Weltmarktführer global. In diesem Kurs erlernen Sie das Schwenken der Rotationsachsen und das Anstellen auf die geneigte Arbeitsebene. Erfolgserlebnisse und Lernerfolge werden durch unsere erfahrenen Trainer gewährleistet.

## ZIELE

- Rotationsachsen schwenken
- Programmieren in geneigter Arbeitsebene

## THEMEN

- Arbeiten in geneigter Arbeitsebene
- Manipulation von Koordinatensystemen
- Maschinenkinematiken
- Verschiebungen/Drehungen
- Lage und Orientierung einer Ebene im Raum
- Euler-Winkel
- Raumwinkel
- Projektionswinkel
- Bestimmung einer Ebene über 3 Punkte
- Bestimmung einer Ebene mittels Vorgabe der Z-Achse
- Bestimmung einer Ebene mit zwei Vektoren
- Programmierbeispiele